



# COMMANDE SITAGGO 2.0

## REINITIALISER LE BOITIER DE COMMANDE

1. Maintenir les touches « Monter » et « Descendre » appuyées pendant environ 6 sec. -> les colonnes de levage s'enfoncent lentement.
2. Maintenir la touche descendre appuyée jusqu'à ce que la position la plus basse soit atteinte.  
-> confirmation par un signal « clic-clac » du boîtier de contrôle.
3. Relâcher les touches  
-> L'initialisation est réussie

## RESTAURER LES PARAMETRES D'USINE AVEC LES TOUCHES MANUELLES MONTER/DESCENDRE

1. Maintenir les touches  et  appuyées au moins 20 sec. Le boîtier de commande émet un « clac ».
2. Relâcher les touches après le « clac ».
3. Procéder à l'initialisation.



## RESTAURER LES PARAMETRES D'USINE DU BOITIER DE COMMANDE AVEC LES TOUCHES MEMORISEES

1. Maintenir la touche Menu (au milieu sous l'écran) appuyée pendant environ 5 sec. jusqu'à l'apparition du message « F ». Relâcher la touche.  
Après 1 à 2 secondes le message « F1 » apparaît.
2. Appuyer sur la touche , jusqu'à l'apparition de « F3 » à l'écran.
3. Appuyer 2x sur la touche Menu. Le boîtier de commande émet un « clac » et l'écran affiche « C38 ».
4. Procéder à l'initialisation comme décrit dans le point suivant.
5. Le bureau s'élève à nouveau et redescend.



## PARAMETRES REGLAGE SITAGGO 2.0

### ANALYSE DES CAUSES

Affichage , le bureau s'arrête et repart brièvement dans la direction opposée, répond ensuite à nouveau aux commandes

→ Déclenchement de la protection anticollision

- peut avoir été déclenchée par le logiciel SCC (STAND. COLLISION.CONTROL) ou par un capteur externe STAND:GUARD G1

Causes possibles

- collision (regarder sous le bureau – câble trop court ?)
- bosse, dégradation des tubes de guidage
- réglage de sensibilité trop élevé (paramètre logiciel du boîtier de commande)
- vibrations / secousses dues à des accessoires oscillants fixés à la structure du bureau
- charge trop importante sur le bureau

### REMARQUE :

Le SCC est sensible à la charge.

Le déclenchement varie en fonction de la charge sur le bureau et de la température du moteur.

## MENU DES TOUCHES CONFORT STAND.MOVE MX.1, MX.2, MX.3 ET MX.4

Pour accéder aux fonctions du menu, appuyer sur la touche « logo » (au milieu sous l'écran) pendant 6 secondes jusqu'à l'apparition du message  puis attendre l'affichage de .

Naviguer dans le menu avec les touches MONTER  et DESCENDRE .

- F1 Alternner entre inch et cm
- F2 Ajuster finement l'indication de hauteur
- F3 Restaurer les réglages d'usine
- F4 Définir les arrêts « container » et « shelf »
- F5 Effacer les arrêts « container » et « shelf »
- F6 Augmenter la sensibilité SCC (0 = désactivé, 1 = peu sensible, 99 = sensible)
- F7 Baisser la sensibilité SCC (idem : 0, 1, 99)
- F8 Augmenter la sensibilité du capteur G 1 (idem : 0, 1, 99)
- F9 Diminuer la sensibilité du capteur G 1 (idem : 0, 1, 99)
- F10 Vitesse en mm/s (utile seulement entre 30 et 50)