





COMMANDE SITAGGO 2.0

REINITIALISER LE BOITIER DE COMMANDE


1. Maintenir les touches « Monter » et « Descendre » appuyées pendant environ 6 sec. -> les colonnes de levage s'enfoncent lentement.
2. Maintenir la touche descendre appuyée jusqu'à ce que la position la plus basse soit atteinte.
-> confirmation par un signal « clic-clac » du boîtier de contrôle.
3. Relâcher les touches
-> L'initialisation est réussie

RESTAURER LES PARAMETRES D'USINE AVEC LES TOUCHES MANUELLES MONTER/DESCENDRE

1. Maintenir les touches  et  appuyées au moins 20 sec. Le boîtier de commande émet un « clac ».
2. Relâcher les touches après le « clac ».
3. Procéder à l'initialisation.




RESTAURER LES PARAMETRES D'USINE DU BOITIER DE COMMANDE AVEC LES TOUCHES MEMORISEES

1. Maintenir la touche Menu (au milieu sous l'écran) appuyée pendant environ 5 sec. jusqu'à l'apparition du message « F ». Relâcher la touche.
Après 1 à 2 secondes le message « F1 » apparaît.
2. Appuyer sur la touche , jusqu'à l'apparition de « F3 » à l'écran.
3. Appuyer 2x sur la touche Menu. Le boîtier de commande émet un « clac » et l'écran affiche « C38 ».
4. Procéder à l'initialisation comme décrit dans le point suivant.
5. Le bureau s'élève à nouveau et redescend.



PARAMETRES REGLAGE SITAGGO 2.0

ANALYSE DES CAUSES

Affichage , le bureau s'arrête et repart brièvement dans la direction opposée, répond ensuite à nouveau aux commandes

→ Déclenchement de la protection anticollision

- peut avoir été déclenchée par le logiciel SCC (STAND. COLLISION.CONTROL) ou par un capteur externe STAND:GUARD G1

Causes possibles



- collision (regarder sous le bureau – câble trop court ?)
- bosse, dégradation des tubes de guidage
- réglage de sensibilité trop élevé (paramètre logiciel du boîtier de commande)
- vibrations / secousses dues à des accessoires oscillants fixés à la structure du bureau
- charge trop importante sur le bureau

REMARQUE :

Le SCC est sensible à la charge.

Le déclenchement varie en fonction de la charge sur le bureau et de la température du moteur.

MENU DES TOUCHES CONFORT STAND.MOVE MX.1, MX.2, MX.3 ET MX.4

Pour accéder aux fonctions du menu, appuyer sur la touche « logo » (au milieu sous l'écran) pendant 6 secondes jusqu'à l'apparition du message  puis attendre l'affichage de .

Naviguer dans le menu avec les touches MONTER  et DESCENDRE .

- F1 Alternner entre inch et cm
- F2 Ajuster finement l'indication de hauteur
- F3 Restaurer les réglages d'usine
- F4 Définir les arrêts « container » et « shelf »
- F5 Effacer les arrêts « container » et « shelf »
- F6 Augmenter la sensibilité SCC
(0 = désactivé, 1 = peu sensible, 99 = sensible)
- F7 Baisser la sensibilité SCC (idem : 0, 1, 99)
- F8 Augmenter la sensibilité du capteur G 1
(idem : 0, 1, 99)
- F9 Diminuer la sensibilité du capteur G 1 (idem : 0, 1, 99)
- F10 Vitesse en mm/s (utile seulement entre 30 et 50)